

LA PAROLA AI PRODUTTORI di Federica Calò



ANDREA DALL'OSSO
sales manager Battipav

«Super Pro è il prodotto di punta per le categorie delle macchine manuali che ha una capacità di taglio da 450 millimetri fino a 900 millimetri. Mentre Class è la macchina elettrica principale per i grandi formati che ha un taglio utile di 670 millimetri fino a 900 millimetri. Possono essere equipaggiate con il raggio laser, un disco diamantato e possiedono una struttura particolare in alluminio che dà leggerezza e robustezza allo strumento. Nuova Battipav continua a puntare sulla qualità del prodotto, per sperare in un futuro positivo». www.nuova-battipav.com



STEFANO MONTOLI
ingegnere Brevetti Montolit

«Grazie alla collaborazione con note aziende di ceramiche sono nati una serie di articoli specifici per i maxi formati raccolti in uno speciale catalogo chiamato "Progetto 300". Monster 300 è la taglia piastrelle prodotto di punta composta da una guida lineare in lega di alluminio che funge da rotaia per il carrello scorrevole che dà supporto per la rotella d'incisione e al sistema di spacco progressivo, da un basamento a cuneo e da 4 piani di supporto per la lastra». www.montolit.com



VALTER AMBROGIANI
responsabile tecnico Sigma Italia

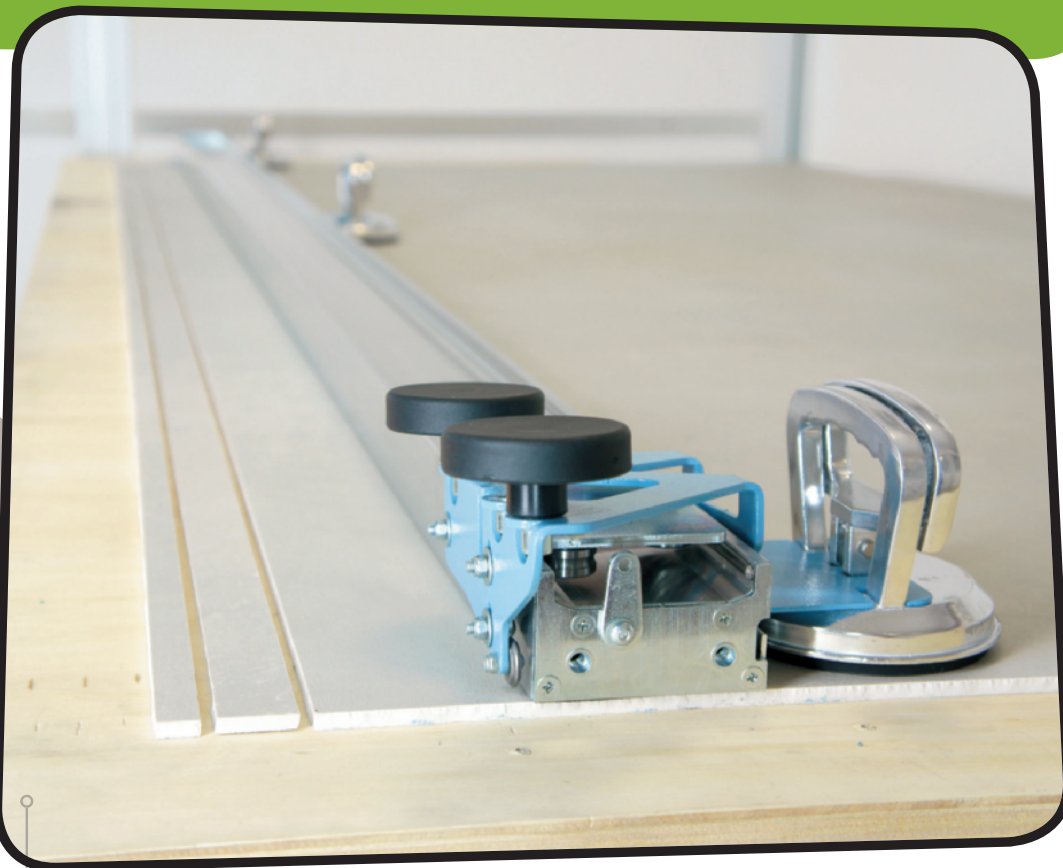
«La tagliapiastrelle manuale consente di tagliare in maniera rapida ed economica piastrelle di qualsiasi formato con macchine differenti ma dal medesimo principio. Mentre la sega circolare funziona attraverso un motore che fa girare un disco diamantato e per asportazione di una sottile striscia di materiale si ottengono le due parti. La produzione di questi strumenti risente della contrazione del mercato edile generale e si supplisce a ciò raggiungendo nuovi mercati emergenti». www.sigmailta.com

co automatico della macchina in caso di eccessivo sovraccarico. **Il marchio Ce garantisce che la realizzazione dell'attrezzo è avvenuta secondo le norme costruttive e di sicurezza adottate dalla Comunità Europea.**

Nella maggior parte dei modelli, alla base del telaio di supporto è presente una vaschetta che contiene l'acqua di raffreddamento e raccoglie i detriti convogliati.

L'UTENSILE DI TAGLIO

Il lavoro di taglio viene eseguito da un disco diamantato con corona continua oppure dotato di taglienti separati sia da discontinuità estese fino all'anima dell'utensile che da sottili tagli ciechi e inclinati sulle facce interne del perimetro. I dischi diamantati possono operare a secco se costruiti per resistere alle alte temperature, ma in genere su tutte le macchine è previsto l'impiego di un sistema di raffreddamento ad acqua integrato che consente all'utensile di incidere con rapidità, e senza usurarsi troppo velocemente, anche materiali fortemente abrasivi e molto duri come il gres porcellanato, le pietre ornamentali di natura granitica e i ricomposti confezionati con granuli silicei.



Macchina per il taglio di piastrelle di grande formato (3000 millimetri) e fino a 7 millimetri di spessore (gres porcellanato) (foto Sigma Italia)